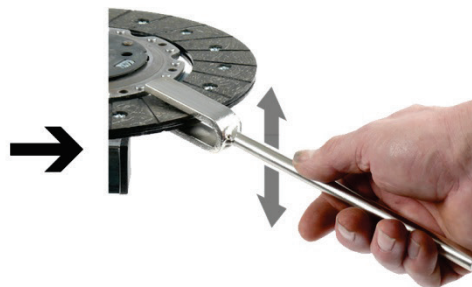


Rys. 1: Przyrząd do pomiaru bicia bocznego w samochodach osobowych

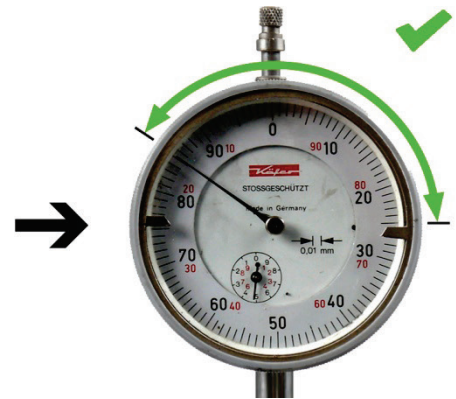
Rys. 2: Przyrząd do pomiaru bicia bocznego w pojazdach użytkowych



Rys. 3: Bicie boczne $\geq 0,5$ mm



Rys. 4: Ustawianie tarczy sprzęgła



Rys. 5: Bicie boczne $\leq 0,5$ mm

- 1 Imadło
- 2 Przyrząd kontrolny
- 3 Czujnik zegarowy
- 4 Element dociskowy

- 5 Widelki stroikowe
- 6 Tarcza sprzęgła
- 7 Trzpień centrujący
- 8 Ślizgacz

WSKAZÓWKA



Przed zabudową tarczy sprzęgła sprawdzić bicie boczne tarczy (maks. 0,5 mm).
Dotykać tarczy sprzęgła tylko czystymi rękami.

Nie obracać tarczy sprzęgła bezpośrednio za okładzinę tarczy. → Prowadzi to do zafalszowania danych pomiarowych.



Pomiar bicia bocznego i ustawianie tarczy sprzęgła

1. Zamocować przyrząd kontrolny (2) w imadle (1).
 2. Zamontować trzpień centrujący (7) bez luzu na tarczy sprzęgła (6).
 3. Przykręcić element dociskowy (4) do trzpienia centrującego (7).
 4. Zamontować do przyrządu kontrolnego (2) zamontowane części (4, 7, 6).
 5. Ustawić czujnik zegarowy (3) na zewnętrznej krawędzi okładziny tarczy → rys.1, 2.
 6. Naprężyć wstępnie czujnik zegarowy (3) (min. 1,5 mm).
 7. Obrócić tarczę sprzęgła na trzpieniu centrującym (7) o 360° i odczytać wartość na czujniku zegarowym (3).
- Bicie boczne **> 0,5 mm** (rys. 3): Ustawić tarczę sprzęgła (rys. 4) i powtórzyć pomiar.
- Bicie boczne **≤ 0,5 mm** (rys. 5): Zabudować tarczę sprzęgła w pojeździe.



www.zf.com/serviceinformation